

## 3-2 : Co2溶接半自動オートキャリッジ

### ■オートキャリッジ（CO2溶接簡易自動台車）

近来、船舶の溶接作業における溶接法は、CO2溶接による施工が主流となっています。

この溶接法の大きな特長である、「無監視での長尺連続溶接」が可能という点に着眼し、開発されたのが、簡易式の自動溶接台車で造船関連では、高価（ロボット等）な補助設備がなくても、1名で2台から3台を容易に使用できるようになり、溶接工数の大きな低減要因となっています。

オートキャリッジの溶接現場導入は、大切な作業改善の一つではないでしょうか？

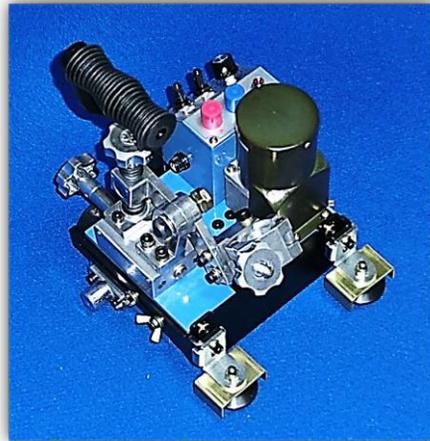
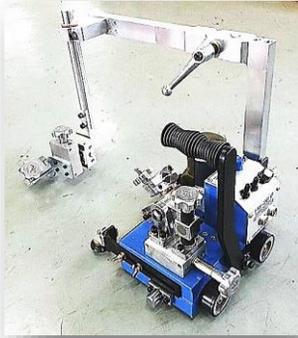
また、「溶接品質の均一化」にも電流と電圧の適正な調整を行うだけで、どの作業者でも操作ができる為、大きく寄与している機器の一つです。

では、どのメーカーのどの機種を選択したら良いか？迷うように沢山の機種が存在します。

今回は、造船大国の韓国内で多数使用されています弊社取扱いのオートキャリッジを、ご案内いたしますのでご検討いただければ幸いです。

当然ですが、日本国内の造船関連でもすでに導入されています。

また、導入後気になる部品の供給に関しても、メーカー直輸入にて対応いたしますので、ご安心いただけます。



#### ①小型軽量CO2溶接自走台車（オートキャリッジ）

型式：GC-5K

仕様：

外形寸法：L210×W230×H260

本体重量：5.2kg

駆動方式：4輪駆動方式（駆動モーター＋減速機）

走行速度：0～1,200mm/min

溶接角度：±45°

モーター：DC90VA/3,000rpm

入力電源：AC110V or AC220V 60Hz/50Hz

減速機：250：1

\*簡易型小型軽量オートキャリッジの基本形です。

\*特許No.：10-0827194

### 3-2 : Co2溶接半自動オートキャリッジ

#### ②2トーチ軽量CO2溶接自走台車（オートキャリッジ）



型式：GC-4F-1

仕様：

外形寸法：L320×W480×H335

本体重量：10.4kg

駆動方式：4輪駆動方式（駆動モーター＋減速機）

走行速度：0～1,000mm/min

溶接角度：±45°

モーター：DC24VA/3,000rpm

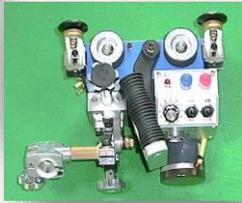
入力電源：AC85～260V 60Hz/50Hz

減速機：250：1

\* 2トーチでの両面溶接用オートキャリッジです。

\* 堅固なアームで安定した裏側の溶接が可能。

#### ③縦板走行軽量CO2溶接自走台車（オートキャリッジ）



型式：GC-5KH

仕様：

外形寸法：L320×W480×H335

本体重量：10.4kg

駆動方式：4輪駆動方式（駆動モーター＋減速機）

走行速度：0～1,000mm/min

溶接角度：±45°

モーター：DC24VA/3,000rpm

入力電源：AC85～260V 60Hz/50Hz

減速機：250：1

#### ④縦板走行狭隘端部箇所CO2溶接自走台車

型式：GC-3A

仕様：

外形寸法：L360×W135×H245

本体重量：5.5kg

駆動方式：2輪駆動方式（駆動モーター＋減速機）

走行速度：0～1,000mm/min

溶接角度：±45°

モーター：DC 24V/3,000rpm

入力電源：AC85～265V free volt

減速機：250：1

\* 最少高さ100mmの縦板を走行可能。

\* 幅が狭いのでスペースが狭い橋梁関係での使用が可能。

\* 約10mm程度のぬい車輪が走行できる幅があれば使用可能。

